



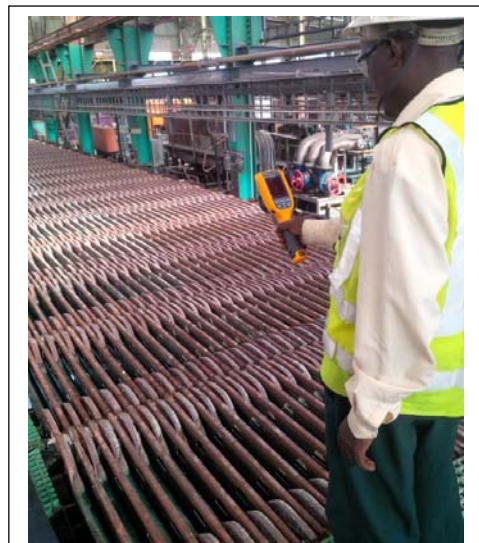
Медный завод

Модернизация в Замбии

Компания Glencore Technology в настоящее время осуществляет ввод в эксплуатацию одного из самых больших на сегодняшний день проектов по модернизации медного завода, а именно медеплавильного завода Glencore в городе Муфулира, в Замбии.

Медеплавильный завод с производительностью 200 тысяч тонн меди в год, был объектом производства меди «с чистого листа», и был модернизирован с использованием запатентованной технологии ISAKIDD™. В рамках модернизации компания Glencore Technology поставляла оборудование для обработки электродов, включая 3 машины для сдирки катодов, машину для промывки анодного скрапа и машину для подготовки анодов. Катодные основы, используемые на заводе Муфулира, изготовлены с использованием фирменной технологии Glencore для нержавеющей дуплексной стали. Персонал Glencore Technology также принимал участие в детальном проектировании, планировании, вводе в эксплуатацию и обучении.

Brendan O'Rourke, Старший руководитель проектов Glencore Technology, отметил, что на заводе Муфулира сейчас производится медь класса А согласно Лондонской бирже металлов. В настоящее время завод Муфулира является предприятием с самым широким применением катодных полотен из дуплексной стали, которые стали эталоном в процессах электрорафинирования и электролиза, благодаря своим превосходным качествам механической прочности и коррозионной стойкости. В виду этих свойств повышается устойчивость к воздействию на изгиб при сдирке катодов, снижается вероятность перманентной деформации катодного полотна, что в свою очередь продлевает срок службы катодной основы.



Оператор выполняет осмотр установки



Производство высококачественных медных катодов



Новая конструкция порта питания – для улучшения контроля давления в IsaSmelt™

Медеплавильный завод Mount Isa вместе с Glencore Technology работает в направлении совершенствования системы печи IsaSmelt™, установленной на заводе Mount Isa, которая контролирует давление в порту, где исходное сырье добавляют в печь. Совместно был разработан и установлен новый порт подачи IsaSmelt™ с принудительной тягой, который будет предлагаться всем клиентам IsaSmelt™.

Ранее в печь Mount Isa Isasmelt™ подавали концентраты с добавлением флюса, которые доставлялись с помощью конвейера на открытый желоб порта подачи. Этот порт подачи был открытым для атмосферного воздуха, а также наблюдались трудности в хорошем контроле внутреннего давления газа печи в этой зоне, было трудно избежать колебаний давления во время работы, что привело к затруднениям в поддержании чистоты на рабочем месте.

Индуктивно запечатанный порт подачи питания способствует гораздо лучшему контролю внутреннего давления печи и позволяет значительно улучшить чистоту на рабочем месте в этой зоне. Кроме того, индуктивно запечатанный порт подачи уменьшает накопление несгоревшего концентрата на поверхностях емкости.



Порт подачи питания с принудительной тягой до установки

ZipaTank™ в процессе сборки в условиях Заполярья

Уникальная конструкция чанов для пульпы Glencore Technology, а именно ZipaTank™, находится на стадии возведения в рамках золотого проекта Норе Вау, компании ТМАС, расположенного за пределами Северного полярного круга, Нунавут, Канада. Фабрика включает отделение измельчения и флотации, при этом концентрат подвергается выщелачиванию для получения золота в слитках. Резервуары ZipaTank™ будут входить в схему выщелачивания.

Paul Voigt, специалист по гидрометаллургии Glencore Technology, отметил, что резервуары ZipaTank™ хорошо подходят для отдаленных и суровых условий, таких как Норе Вау, так как чаны легко транспортируются при помощи контейнеров, при этом боковые панели емкостей, основание и вспомогательное оборудование помещается в стандартном грузовом контейнере.

Резервуары, футерованные резиной были изготовлены, возведены и испытаны при помощи воды в Австралии в контролируемых условиях, перед тем, как в разобранном и упакованном виде быть готовыми для транспортировки. Paul также отметил, что объем резервуаров составляет чуть более 90 м³, резервуары должны быть использованы для хранения остатков от выщелачивания, а также для задач обезвреживания на промплощадке, при которых цианидные соединения участвуют в ряде химических реакций с целью снижения класса их опасности. Каждый чан укомплектован перегородками, соплами, сливными устройствами и платформами для мешалок, а также другим оборудованием для выполнения специфических задач.

ZipaTank™ разработан в качестве модульной системы для хранения и перемешивания пульпы, для быстрой установки на месте, при этом только основание резервуара требует сварочных работ на участке. Остальные части резервуара и вспомогательное оборудование крепится болтами на месте, работы не требуют специфических навыков персонала, помимо этого во время установки не требуется никаких строительных лесов. Емкость футеруется в контролируемых условиях из элементов, что обеспечивает более длительный срок службы, чем футеровка на месте.



Установленный резервуар ZipaTank™
перед отправкой на участок

ZIPATANK™

Glencore Technology после поставки и оказание услуг специалистами

Glencore Technology гордится тем, что в состоянии поставлять своим клиентам полный набор изнашиваемых запасных частей для своих новейших и более старых технологических моделей. Склады по всему миру обеспечивают гарантию того, что клиенты могут получить критические запасные части, которые будут поставлены им в кратчайшие возможные сроки.

Glencore Technology также предлагает широкий спектр специализированных услуг для повышения производительности, готовности оборудования или обслуживания на вашем предприятии, начиная от переработки минерального сырья до плавки и рафинирования. Опираясь на собственный опыт работы на реальных предприятиях, специалисты и эксперты Glencore Technology могут помочь в получении максимальной выгоды с ваших объектов. Независимо от того, будут ли это услуги по эксплуатации предприятия, разработка компонентов или конструкций нашими специалистами, для элементов или функций, которые могут быть определены другими как "слишком сложные", Glencore Technology имеет опыт, который может предоставить вам решения, которые будут работать.

Для заказа запасных частей, услуг или направления общих запросов о том, что мы можем предоставить, свяжитесь с нами:

Email: service@glencore.com.au

Тел.: +61 7 3833 8500

Факс: +61 7 3833 8555

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ УСЛУГИ

- Ввод в эксплуатацию
- Техническая поддержка на объекте
- Производственная дисциплина
- Поддержка в процессе эксплуатации
- Оценка технологических процессов
- Надзор техобслуживания
- Обучение
- Рекомендации по хранению запасов
- Эталонное тестирование
- Поддержка при модернизации



Glencore Technology has the expertise to get the most from your operation.

Whether it is mineral processing, hydrometallurgy, smelting or copper refining and electrowinning, Glencore Technology offer a range of solutions and services that can make a difference.



A GLENCORE COMPANY

www.glencoretechnology.com

© Copyright 2016
GLT/MSA, 06/16