



[Главная](#) » [Новости](#) » [Наши лица](#)

Дмитрий Боярский: «Самое главное наше богатство - это люди, работающие на предприятии»

16.07.2011

Внедрение флотомашин Jameson Cell в Казахстане. Из интервью Директора ЦОФ «Восточная» Дмитрия Боярского

ЦОФ «Восточная» расположенная на территории Абайского района является крупнейшим углеперерабатывающим предприятием Республики Казахстан. Фабрика введена в строй в декабре 1980 года. Самым главным поводом для гордости руководство фабрики считает создание многочисленной когорты профессионалов. На сегодняшний день общая численность работающих на фабрике составляет более 500 человек. Коллектив постоянно растет и развивается. В планах внедрение флотомашин колонного типа, тяжелосредних гидроциклонов и ленточного вакуум-фильтра. В 2012-2014 гг. планируется провести модернизацию оборудования фабрики на 80%, а в 2013-2019 гг – масштабную реконструкцию фабрики, что позволит увеличить переработку рядового угля до 19 млн. тонн в год.

- Как обстоит дело с внедрением энергосберегающих технологий?

В этом направлении делаем ставку на внедрение флотомашин «Jameson Cell», мы посчитали, что при этом экономия электроэнергии составит около 1 миллиона долларов в год. С работой этих машин мы ознакомились в Австралии, они просты по конструкции, но вместе с тем очень эффективны



English Translation

Dmitry Boyarsky: "Our most important wealth is the people working at the enterprise"

Installation of Jameson Cell flotation in Kazakhstan. From an interview with the Director of CCM "Vostochnaya" Dmitry Boyarsky

CCM "Vostochnaya" is located in the Abay district, and is the largest coal-processing enterprise in the Republic of Kazakhstan. The enterprise was put into operation in December 1980. Company management considers the established large group of professionals at site to be their most important asset and a source of pride. Today, the total number of workers at site is more than 500 people. The team is constantly growing and evolving. The production plans include installation of the column flotation, heavy-media hydrocyclones and belt vacuum filter. Equipment upgrade by 80% is planned for 2012-2014 years, and in 2013-2019 a large-scale reconstruction of the plant is scheduled, which will increase the raw coal processing output to 19 million tons a year.

- As is the case with the introduction of energy-saving technologies?

In this respect we rely on the installation of Jameson Cell flotation machines, we've estimated that the energy savings will be about \$1 million a year. We got to know the operation principles of these machines in Australia, they are simple in design, but at the same time highly efficient.